Перечень нормативной документации,
разработанной Центральной лабораторией № 23

№ п/п	Наименование	Разработчик	Дата утверждения и согласования
1	2	3	4
1.	СТО 00220256 – 035 – 2021 «Инструкция по контролю сварных соединений, недоступных для проведения радиографического и ультразвукового контроля».	АО «НИИхиммаш»	2021г.
2.	СТО 00220256 – 034 – 2021 «Методика по ультразвуковому контролю качества сварных соединений технологических трубопроводов из сталей аустенитного и аустенитно-ферритного классов с толщиной стенки от 2 до 16 мм и диаметром от 14 до 219 мм» (с Изм. № 1 от 01.03.2023г.).	АО «НИИхиммаш»	2021г.
3.	СТО 00220256 – 029 – 2018 «Инструкция по ультразвуковому контролю качества сварных соединений технологических трубопроводов диаметрами от 20 до 200 мм с толщинами стенки от 3 до 16 мм из углеродистой стали» (с Изм. № 1 от 18.04.2022г.).	АО «НИИхиммаш»	2018г.
4.	СТО 00220256 – 023 – 2015 «Инструкция по ультразвуковому контролю качества сварных соединений технологических трубопроводов из сталей аустенитного и аустенитно-ферритного классов с толщиной стенки от 25 до 60 мм» (с Изм. № 1 от 01.03.2023г.).	АО «НИИхиммаш»	2015г.
5.	СТО 00220256 – 022 – 2015 «Инструкция по ультразвуковому контролю качества сварных соединений технологических трубопроводов из сталей аустенитного класса типа 08Х18Н10Т с толщиной стенки от 25 до 60 мм» (с Изм. № 1 от 01.03. 2023г.).	АО «НИИхиммаш»	2015г.
6.	СТО 00220256 – 021 – 2012 «Инструкция по автоматизированному ультразвуковому контролю стыковых сварных соединений технологических трубопроводов и химической аппаратуры из сталей аустенитного и аустенитно-ферритного классов системой «АВГУР-Т» (с Изменением № 1 от 01.01. 2020г.).	ОАО «НИИхиммаш»	2014г.

1	2	3	4
7.	СТО 00220256 – 020 – 2012 «Инструкция по ультразвуковому контролю качества стыковых, угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов из стали аустенитного класса с толщиной стенки от 31 до 100 мм» (с Изменением № 1 от 01.01.2020 г.).	ОАО «НИИхиммаш»	2013 г.
8.	СТО 00220256 – 019 – 2012 «Инструкция по ультразвуковому контролю качества стыковых, угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов из двухслойных сталей с плакирующим слоем из высоколегированной стали и основанием из углеродистой или низколегированной стали в диапазоне толщин от 12 до 120 мм» (с Изменениями № 1, № 2 от 01.01.2020 г).	ОАО «НИИхиммаш»	2013 г.
9.	СТО 00220256 – 018 – 2011 «Инструкция по ультразвуковому контролю качества угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов из двухслойных сталей с плакирующим слоем из высоколегированной стали и основанием из углеродистой или низколегированной стали в диапазоне толщин от 12 до 130 мм» (с Изменением №1 от 01.01.2015г.).	ОАО «НИИхиммаш»	2011 г.
10.	СТО 00220256 – 016 – 2009 «Инструкция по комплексному неразрушающему контролю сварных соединений тангенциальных патрубков сосудов и аппаратов» (с Изменениями №1 от 27.07.2016 г., № 2 от 01.01.2020 г.).	ОАО «НИИхиммаш»	2011 г.
11.	СТО 00220256 – 017 – 2009 «Инструкция по ультразвуковому контролю качества стыковых сварных соединений сосудов и аппаратов из двухслойных сталей с пла-кирующим слоем из высоколегированной стали и основанием из углеродистой или низколегированной стали в диапазоне толщин от 12 до 130 мм» (с Изменениями №1 от 27.12.2013 г., № 2 от 01.01.2015 г., № 3 от 01.01.2020 г.).	ОАО «НИИхиммаш»	2010 г.

1	2	3	4
12.	СТО 00220256 – 015 – 2009 «Инструкция по ультразвуковому контролю стыковых, угловых и тавровых сварных соединений химической аппаратуры из алюминия и его сплавов с толщиной стенки от 4 до 40 мм» (с Изменениями № 1, № 2 от 01.01.2020 г. и Дополнением № 1 от 01.01.2020 г.).	ОАО «НИИхиммаш»	2009 г.
13.	СТО 00220256 – 014 – 2008 «Инструкция по ультразвуковому контролю стыковых, угловых и тавровых сварных соединений химической аппаратуры из сталей аустенитного и аустенитно – ферритного классов, с толщиной стенки от 4 до 30 мм» (с Изменениями №1 от 01.01.2015 г., № 2, № 3 от 01.01.2020 г.).	ОАО «НИИхиммаш»	2008 г.
14.	СТО 00220256 – 005 – 2005 «Швы стыковых, угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов, работающих под давлением. Методика ультразвукового контроля» (с Изменениями №1 от 01.12.2009 г., № 2 от 01.01.2015 г., № 3 от 01.01.2020 г.).	ОАО «НИИхиммаш»	2006 г.
15.	СТП 26.260.487 – 2005 «Инструкция по неразрушающему контролю качества листового проката из двухслойных сталей толщиной 4 – 120мм»	ОАО «НИИхиммаш»	2005 г.
16.	РДИ 26.260.481 – 2003 «Инструкция по ультразвуковому методу контроля стыковых и угловых сварных соединений реакторов из двухслойных сталей 12ХМ + 08Х18Н10Б, толщиной 60 – 120 мм».	ОАО «НИИхиммаш»	2003 г.
17.	РД РТМ 26.260–17–2003 «Методика комплексного неразрушающего контроля металла обечаек и днищ автоклавов типа АМГ – 125/25 – 180».	ОАО «НИИхиммаш»	2003 г.
18.	РДИ 26 – 11 – 62 – 98 «Инструкция по ультразвуковому методу контроля сварных стыковых соединений трубопроводов из полиэтилена» (с Изменением № 1 от 01.01.2020 г. и Дополнением к РДИ от 14.01.2000 г.).	ОАО «НИИхиммаш»	1997 г.

1	2	3	4
19.	РДИ 26 – 11 – 65 – 96 «Контроль неразрушающий кольцевых стыковых сварных соединений труб. Методика ультразвукового контроля».	ОАО «НИИхиммаш»	1997 г.
20.	«Методика диагностирования технического состояния баллонов для воздуха типа 32 и 40».	ОАО «НИИхиммаш»	1997 г.
21.	РДИ 26 – 11 – 61 – 96 «Инструкция по ультразвуковому контролю зоны наплавки на заготовках трубных решеток теплообменной аппаратуры».	ОАО «НИИхиммаш»	1996 г.
22.	«Инструкция по ультразвуковому контролю композиции сварных швов аустенитных сталей с перлитными».	ОАО «НИИхиммаш»	1995 г.
23.	37 – 87 «Инструкция по обследованию деталей роторов центробежных сепараторов».	ОАО «НИИхиммаш»	1987 г.
24.	ОСТ 26 – 11 – 09 – 85 «Поковки и штамповки сосудов и аппаратов, работающих под давлением. Методика ультразвукового контроля».	ОАО «НИИхиммаш»	1985 г.
25.	ОСТ 26 – 2079 – 80 «Швы сварных соединений сосудов и аппаратов, работающих под давлением. Выбор методов неразрушающего контроля».	ОАО «НИИхиммаш»	1980 г.
26.	30 – 77 «Инструкция по определению процентного содержания магнитной фазы в нержавеющих сталях с помощью ферритометров ФА – 1, ФА – 1М и МФ – 10Ф».	ОАО «НИИхиммаш»	1977 г.

Заявки направлять по email: grigoriev@niichimmash.ru

Начальник Центральной лаборатории физических методов исследования и контроля В.В. Замотайлов